

## Информационная листовка с инструкцией пользования VILLACRYL STC HOT

### Характеристика продукта

Villacryl STC Hot это полиметакрилатный материал предназначен для облицовки коронок и мостов. Соответствует международному стандарту ISO 10477 тип II

### Преимущества

- эстетическая расцветка
- короткое время самополимеризации
- высокая твёрдость
- не содержит тяжёлых металлов

### Предназначение

- коронки и мосты облицованные акриловой пластмассой
- починки коронок и мостов облицованных акриловой пластмассой

### Расцветка

Имеются следующие цвета:

**A-1; A-2; A-3; A-3,5; A-4; B-1; B-2; C-1; C-2; C-4**

### Способ употребления

#### 1. Предварительное приготовление

Металлический каркас коронки или моста изготовить традиционным методом. Жевательные поверхности должны остаться металлическими. Часть предназначенная для облицовки должна иметь ретенционные элементы (нп. шарики (жемчужинки)). После полировки конструкции фрагменты предназначенные для облицовки надо обработать струей песка (окись алюминия) с грануляцией 200 мкм под давлением 6 бар. Затем обработанную поверхность обезжирить при помощи ацетона. После испарения растворителя на поверхность нанести жидкость при помощи кисточки из упаковки «праймер». Подождать ок. 30 секунд чтобы испарилась жидкость. В отдельном сосуде вымешать порошок с жидкостью препарата Villacryl SP А-М подбирая цвет для желаемого вида облицовок. При помощи мягкой кисточки из естественной шерсти нанести равномерно слой опакера. Подождать 2 минуты до момента пока нанесённый слой преобразуется в гель и поместить конструкцию в воде при температуре 80-90°C под давлением 2-6 бар на время ок. 10 мин. Таким образом приготовленную конструкцию помещаем на рабочую модель и из моделировочного воска моделируем форму будущих облицовок. Замену воска на акрил надо провести традиционным методом. В нижней части полимеризационной кюветы предназначенной для изготовления коронок и мостов затопляем металлическую часть конструкции в гипсе второго класса (рекомендуется **Stodent II**), таким образом чтобы лицевая часть осталась открытой. После отверждения поверхность гипса надо изолировать изолятором гипс-гипс. Затем надеваем вторую часть кюветы, так называемую контрформу и её тоже заполняем гипсом второго класса. После 20 минут, когда гипс достигнет достаточной твёрдости, кювету надо вскрыть, воск выпарить горячей водой, форму изолировать изолятором гипс-акрил (например **Изо-Сол**). После охлаждения кюветы до комнатной температуры ок. 23°C можно приступить к наклеиванию акрилового теста.

#### 2. Дозировка и смешивание

В стеклянный сосуд влить соответствующее количество мономера и добавить до насыщения порошка (дентина) соответствующего цвета и тщательно вымешать. Через 2 минуты во второй сосуд влить соответствующее количество мономера и добавить эмалевого порошка и тщательно вымешать. Сосуды плотно прикрыть. Через некоторое время проконтролировать созревание теста.

#### 3. Паковка

После 6-8 мин. от момента смешения порошка с жидкостью тесто пригодное для помещения в гипсовую форму. Дентиновую часть тщательно вымесить через выгнетение чистыми и сухими руками, поместить в форму и прикрыть полиэтиленовой фольгой, собрать кювету и поместить под пресс. Прессовать осторожно до полного схождения краев кюветы. Кювету вынуть из под пресса, снять фольгу, острым инструментом срезать наискось часть дентина в направлении режущего края. В место вырезанного

акрила нанести приготовленную заранее эмаль, повторно положить фольгу и спрессовать кювету до давления 3000 кг. Вскрыть кювету и проверить правильный ли переход дентиновой части в эмаль. Если всё в порядке удалить излишки выпрессованного по бокам акрила, собрать кювету без фольги и повторно спрессовать до давления 3000 кг. Через 10 минут вынуть кювету из под пресса и скрутить в полимеризационной рамке.

#### 4. Полимеризация

Кювету с рамкой поместить в воде при температуре 80-90°C и варить в течение 30 минут.

#### 5. Обработка

После охлаждения до комнатной температуры кювету вскрыть и работу освободить из гипса. Обработка и полировка стандартным методом.

#### Меры предосторожности

- Жидкость легковоспламеняющаяся (содержит метакрилат метила) – температура возгорания +10°C. Хранить вдали от источников огня и излучения.
- Во время работы с препаратом не кушать и не курить.
- Возможность раздражения глаз, органов дыхания и кожи. В случае контакта препарата с глазами промыть их водой и связаться с врачом. Избегать вдыхания паров мономера. Работать в хорошо вентилируемом помещении. Место контакта кожи с препаратом тщательно мыть мылом и водой. В случае случайного съедения вызвать врача.
- Вредный для среды. Не выливать мономер в канализацию
- Готовый протез перед помещением пациенту в рот продезинфицировать.

#### Условия хранения

- Хранить в тёмном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25°C в месте недоступном для детей.
- Не использовать препарат по истечении срока годности.

#### Упаковка

Основная торговая упаковка содержит 80 г порошка и 40 мл жидкости.

#### Внимание!

Письменные и словесные инструкция и информации передаваемая во время демонстрации проведенной производителем вытекают из настоящего уровня стоматологической техники и технологии. Надо их принимать как обязывающая информация. Информация полученная от других лиц (по причине разного уровня их полномочий) не освобождают потребителя от личной проверки подходит ли препарат к определённому назначению. Поскольку применение препарата проходит без возможности контроля со стороны производителя, это ограничивает ответственность изготовителя до стоимости поставленного товара.

#### Другие акриловые препараты:

**Villacryl H Plus** - для базисов протезов

**Villacryl H Rapid** – для базисов протезов для быстрой полимеризации

**Villacryl S** – для починки протезов

**Villacryl SP** – для акриловых частей бюгельных протезов

**Villacryl IT** – для индивидуальных слепочных ложек

**Villacryl STC** – для временных коронок и мостов

**Villacryl Soft** – для мягких подкладок протезов

**Villacryl Hard** – для твёрдых подкладок протезов

**Villacryl Ortho** – для ортодонтических аппаратов

**Villacryl Ortho Mix** – для ортодонтических аппаратов

**Form Plast** – моделировочная пластмасса выгорающая беззольно

#### Ваш поставщик:

#### ООО «Реалдент»

394006, Россия, г. Воронеж, ул. Красноармейская, д. 60.

Тел./факс: (0732) 77-64-77, 71-49-54

Тел.: (4732) 57-25-52

E-mail: [realdent@mail.ru](mailto:realdent@mail.ru) [www.realdentcom.ru](http://www.realdentcom.ru)

