

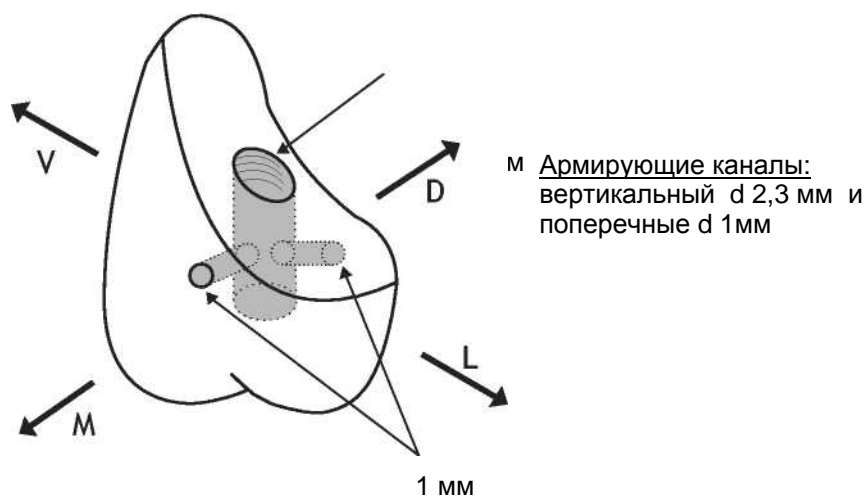


АВТОМАТИЧЕСКАЯ МИКРОИНЖЕКЦИОННАЯ МАШИНА

Технические указания по применению

Перед Вами наглядное руководство, представленное в форме последовательности технических действий, указаний и советов по изготовлению зубных протезов на основе впрыскиваемых полиамидных смол фирмы «Deflex». Мы подчеркиваем, что многие указания, приводимые в настоящем руководстве, по существу, носят только характер советов, преследующих цель - получить наилучшие результаты в протезировании.

- Сделайте слепок верхней и нижней челюстей
- Отлейте гипсовую модель из гипса IV класса
- Отфрезеруйте окклюзионные площади, если это возможно
- Отмоделируйте зубной ряд
- Отмоделируйте базу
- Предварительно проверьте окклюзию на модели
 - Минимальная толщина воска 2 мм
 - Минимальная толщина воска между шейками и моделью – 1-1,5 мм для лучшего проникновения пластичного материала при инъекции
- Цилиндрическим бором просверлите отверстия в основании пластмассовых зубов, не затрагивая коронку
- Разместите зубы в модели
- Еще раз проверьте окклюзию на модели (до моделирования)
- Изготовление армирующих каналов
 - Используйте для сверления только цилиндрические боры
 - Боковые отверстия сверлите в проксимальной плоскости, соединяя их с центральным отверстием
- Рекомендация: боковые каналы сверлите после центрального

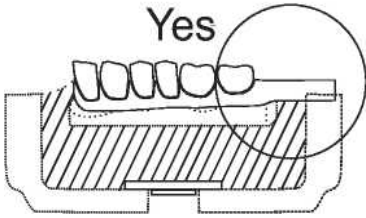


- Восстановите зубной ряд и изготовьте восковую модель
- Проверьте в клинике параллельность и прочность конструкции. Удалите шпателем излишки воска между экватором зубов и десной. Это повысит прочность протеза.
- Сделайте восковую модель в погружном воске
- Изготовьте восковую копию модели, т.к. она будет утрачена при инъекции (литье)
Копию восковой модели можно изготовить из:
 - Альгинатной массы
 - Желатина (для гипса)
 - Силикона

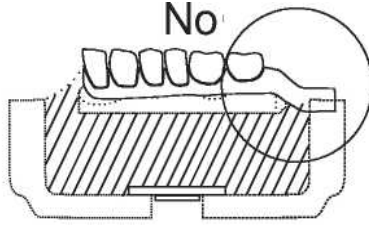
ВАЖНО: Гипсовый слепок изготавливается только из гипса IV класса

- Проверьте рабочую модель и покройте ее воском. Поместите модель в кювету.
 - Советы по размещению в кювете:
 - Предварительно смажьте муфель твердым вазелином
 - Сторона с армирующими отверстиями должна быть наверху
 - Литники должны располагаться в одной плоскости. На этой же плоскости должна располагаться и модель: не выше и не ниже.
 - Основной и вторичные литники должны покоиться на облицовке кюветы и не быть подвешенными в воздухе.

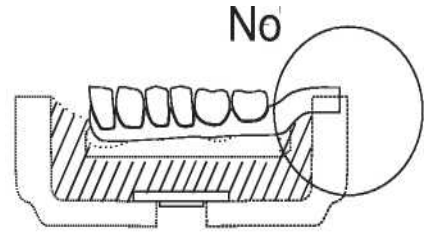
Да



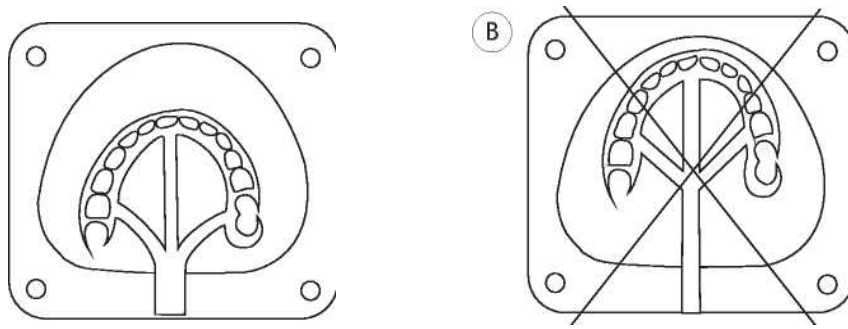
Нет



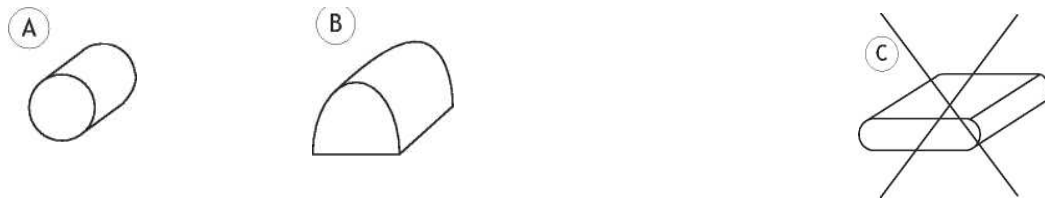
Нет



- Разместите модель как можно ближе к входному отверстию кюветы. Не допускайте соприкосновения воска с твердыми поверхностями



- Инъекционные трубки должны быть круглыми или полукруглыми (но не плоскими) для лучшего прохождения материала при инъекции.

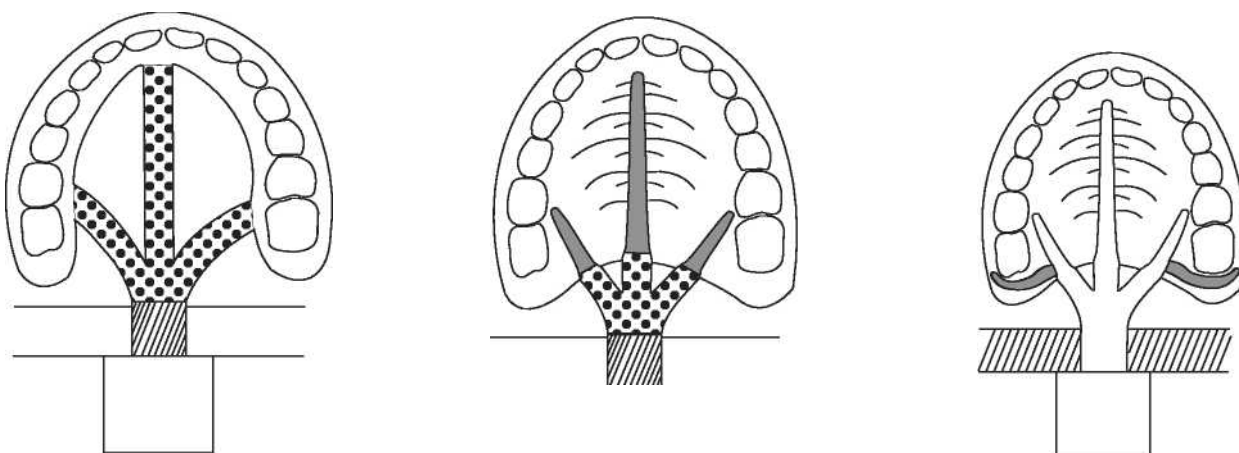


- Литники для инъекции

Дополнительные литники
(при наличии труднодоступных мест)

Для нижней челюсти.

Для верхней челюсти.



Входной литник = 10 мм

Основной литник = 6 мм

Дополнительные и вторичные литники = 3 мм

- Входной литник диаметром 10 мм: (такой же диаметр имеет отверстие кюветы) – это восковая трубка,

которая должна стать продолжением входной области кюветы.

- Основной литник диаметром 6 мм: начинается непосредственно от входа кюветы.
- Дополнительные или вторичные литники диаметром 3 мм: Дополнительные или вторичные литники для протеза верхней челюсти или труднодоступных мест.

ВАЖНО: Постепенный переход от входного литника к трем основным



- Разделительный лак для гипса: коричневый или розовый
- Сборка и крепление кюветы.
Винты должны проходить мимо модели и фиксироваться на обратной стороне кюветы.
- Паковка кюветы
- Чистка кюветы в ультразвуковой ванночке:
 - Перед чисткой отпустите винты на пол-оборота
 - Время чистки – 6-8 мин.
- После чистки кюветы поправьте положение всех трубок, удалите остатки гипса.
- Очистите армирующие отверстия в пластмассовых зубах. Это обеспечит проникновение в них полиамида при инъекции.
- Используйте розовый изолирующий лак.

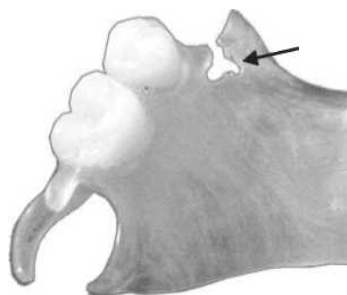
ВАЖНО:

- Наносите 2-3 слоя изолака.
- Наносите изолак на остывший муфель.
- Наносите изолак ровными слоями во избежание наростов.
- Наносите изолак всегда в одном направлении и дайте ему хорошо просохнуть.
- Подготовка к литью (инъекции):

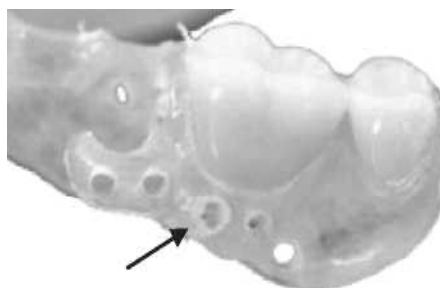
- Проверьте, что винты находятся с противоположной стороны кюветы.
- Проверьте, что в инъекционном отверстии отсутствуют остатки гипса или воска.
- Инъекция.
- Откройте кювету
Промойте протез, погрузив его на 15 минут в кипящую воду вместе с инъекционными трубками.
- Коррекция и припасовка:
 - Используйте карбидно-вольфрамовые боры.
 - Полируйте пастами для акриловых пластмасс.
 - Для полировки используйте крупнозернистую пемзу и двух-трехрядную щетку.
 - Для придания блеска пользуйтесь полировочной пастой и тканью.
- Ремонт
 - Добавление акриловых зубов: только в случае, когда нет необходимости в фиксаторах (замках)
 - Добавление зубов из материала Deflex: необходима повторная инъекция
 - Изменение конфигурации с использованием материала Deflex: необходимы повторное моделирование и инъекция.
 - Изменение конфигурации с использованием акрила: только изготовление нового протеза.

ВАЖНО:

Замки (фиксаторы) следует изготавливать в любом случае.



T - образные



Отверстия

ПРИМЕЧАНИЕ:

Возможно внесение изменений в конструкцию даже на промежуточных этапах лабораторного процесса с обязательной оценкой кондиций материалов к этому моменту.