

## DEFLEX ПОЛИАМИД

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА

Это - термоинжектируемая смола, которая принадлежит к ряду полимеров.

☼ **Техническое название: High Impact Polyamide**

☼ **Модуль эластичности: Высокий**

☼ **Гигроскопичность: Низко: 1.2 %**

☼ **Размерная стабильность: Высоко**

☼ **Цветная стабильность: Высокая**

☼ **Мономер: не содержит**

☼ *Очень высокая прозрачность.*

☼ *Превосходное динамическое сопротивление.*

☼ *Очень высокое химическое сопротивление.*

☼ *Очень высокое сопротивление сдавливанию: 89,2 МПа*

☼ *Очень высокое сопротивление излому: 6.1 кг см/см<sup>2</sup>.*

☼ *Низкая плотность: 0.8 г./см<sup>3</sup>.*

☼ *Низкий удельный вес.*

### Выпускается в виде:

- ✓ **БОЛЬШОЙ КАРТРИДЖ** (22мм x 120 мм; 30.4 гр)
- ✓ **СРЕДНИЙ КАРТРИДЖ** (22мм x 85 мм; 19.5 гр)
- ✓ **МАЛЫЙ КАРТРИДЖ** (22мм x 55 мм; 12.1 гр)
- ✓ Доступные цвета: Безцветный, Светло-Розовый, Розовый, Темно-Розовый
- ✓ Герметично упакованный
- ✓ Срок годности: 1 год
- ✓ Держите тубы в их оригинальных пакетах в сухом месте.
- ✓ Если тубы не герметичны, для их использования, проконсультируйтесь со своим дистрибьютором.

### ПАРАМЕТРЫ ИНЖЕКЦИИ

☼ **ТЕМПЕРАТУРА НАГЕВА = 280° C**

☼ **ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА = 5 - 6 Кг/см<sup>2</sup> = 5 - 6 Bar/cm<sup>2</sup> = 70 - 85 Lb/in<sup>2</sup>**

☼ **ВРЕМЯ НАГРЕВА = 15' Минут**

☼ **ВРЕМЯ ИНЖЕКЦИИ= 30" Секунд**

- Выберите патрон, который переписывается, откройте упаковку и смажьте тубу Силиконовой смазкой (Специальной для пластмассовой инъекции)
- Можно немного смазать инъекционный цилиндр аппарата..
- Вставьте патрон в аппарат, удостоверившись, что сторона, у которой есть маленькая круглая марка в ее центре, стоит вверх, и сторона с завальцовкой стоит вниз

### ГИДРАТАЦИЯ ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

После инъекции разберите кювету и погрузите зубной протез, не отсоединяя патрона на 15 минут в кипящую воду. Это облегчает первую и необходимую гидратацию полиамида, что снимает внутренние напряжения после термоинъекции.