

Инструкция по использованию материалов Термопресса с рабочим давлением в машине – 9,5 бар

Использование материалов с другими термоинжекторами требует коррекции программ в зависимости от устройства Вашей машины.

АСЕТАЛ (АЦЕТАЛ)

1. После гипсовки модели с восковой формой в первую половину кюветы следует установить литниковые каналы 5 мм по обеим сторонам протеза. Можно установить дополнительные литники 3мм к кламмерам. Литники слегка прижать по всей длине, придав им овальную форму. Прилить литники к воску протеза и гипсу, заливая щели. Установить на место вторую половину кюветы, закрутить болты, закрыть воском все отверстия кюветы, залить гипс. При выборе объёма картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объём литников.
2. После формовки и выпаривания воска вынуть акриловые зубы из кюветы и просверлить в них отверстия для ретенции.
3. Приклейте просверленные акриловые зубы к гипсовому ложу.
4. Включите инъекционную печь SMART 101 Super и установите программу: температура **250°C**, время 20 мин. Установите таймер на 20 минут.
5. Смажьте трубку картриджа высокотемпературной смазкой LUBRIGEL или LUBRISIL LIQUID. Убедитесь, что смазка не попала на верхнюю и нижнюю часть картриджа.
6. При нагревании печи до 250°C вставьте смазанную трубку картриджа наконечником наружу в печь. Включите таймер, установленный на 20 минут кнопкой СТАРТ.
7. Подогревайте 2 половины кюветы в ванночке с кипящей водой 100°C. (налейте из закипевшего чайника)
8. За 6 - 8 минут до окончания нагрева картриджа оденьте защитные термостойкие перчатки, вытащите кювету из кипящей воды, удалите оставшуюся воду и нанесите 2 слоя изоляционного лака ISOSEP FILM на поверхности гипса только соответствующие области протеза.
9. Закройте кювету с помощью 4 винтов и поместите ее в инжектор за 1 - 4 мин до введения материала, закрепив винтом внутри инжектора.
10. При срабатывании звукового сигнала таймера, через 20 мин после старта, введите материал нажатием кнопки "e-ject".
11. Держите кювету внутри инжектора под давлением, охлаждая в течение 20 мин. (при отключенной печи).
12. Извлеките кювету из инжектора и охладите до слегка теплого состояния, близкого к комнатной температуре.
13. Раскройте кювету, извлеките протез и приступите к шлифовке и полировке протеза аналогично термопластическим материалам с использованием алмазных фрез, резиновых дисков, тканевых и волосяных щёток с POLIFAST PUMICE, предварительной полировкой BLUE BAR и WHITE BAR для придания высококачественного блеска при окончательной полировке.

ACRY FREE

1. После гипсовки модели с восковой формой в первую половину кюветы следует установить двойные литниковые каналы (5+ 5 мм) по обеим сторонам протеза. Литники слегка прижать по всей длине, придав им овальную форму. Прилить литники к воску протеза и гипсу заливая щели. Установить на место вторую половину кюветы, закрутить болты, закрыть воском все отверстия кюветы, залить гипс. При выборе объёма картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объём литников.
2. После формовки и выпаривания воска вынуть акриловые зубы из кюветы и просверлить в них отверстия для ретенции.
3. Приклейте просверленные акриловые зубы к гипсовому ложу.
4. Включите инъекционную печь SMART 101 Super и установите программу: температура **270°C**, время 20 мин. Установите таймер на 20 минут.
5. Смажьте трубку картриджа высокотемпературной смазкой LUBRIGEL или LUBRISIL LIQUID, убедитесь, что смазка не попала на верхнюю и нижнюю часть картриджа.
6. При нагревании печи до 270°C вставьте смазанную трубку картриджа наконечником наружу в печь. Включите таймер, установленный на 20 минут кнопкой СТАРТ.
7. Подогревайте 2 половины кюветы в ванночке с кипящей водой 100°C. (налейте из закипевшего чайника)
8. За 6 - 8 минут до окончания нагрева картриджа оденьте защитные термостойкие перчатки, вытащите кювету из кипящей воды, удалите оставшуюся воду и нанесите 2 слоя изоляционного лака ISOSEP FILM на поверхности гипса только соответствующие области протеза.
9. Закройте кювету с помощью 4 винтов и поместите ее в инжектор за 1 - 4 мин до введения материала, закрепив винтом внутри инжектора.
10. При срабатывании звукового сигнала таймера, через 20 мин после старта, введите материал нажатием кнопки "e-ject".
11. Держите кювету внутри инжектора под давлением, охлаждая в течение 5 мин. (при отключенной печи).
12. Извлеките кювету из инжектора и охладите до слегка теплого состояния, близкого к комнатной температуре.
13. Раскройте кювету, извлеките протез и приступите к шлифовке и полировке протеза аналогично обычным акрилам, специальные боры и иные инструменты не требуются. Для наилучшего результата используйте POLIFAST PUMICE, предварительную полировку BLUE BAR и WHITE BAR для придания высококачественного блеска при окончательной полировке.

Flexi Nylon

1. После гипсовки модели с восковой формой в первую половину кюветы следует установить литниковые каналы 5 мм по обеим сторонам протеза. Литники слегка прижать по всей длине, придав

им овальную форму. Прилить литники к воску протеза и гипсу заливая щели. Установить на место вторую половину кюветы, закрутить болты, закрыть воском все отверстия кюветы, залить гипс. При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

2. После формовки и выпаривания воска вынуть акриловые зубы из кюветы и просверлить в них отверстия для ретенции.

3. Приклейте просверленные акриловые зубы к гипсовому ложу с помощью продукта PREFLEX FN CEMENT.

4. Включите инъекционную печь SMART 101 Super и установите программу: температура **260°C**, время 11 мин. Установите таймер на 11 минут.

5. Смажьте алюминиевую трубку высокотемпературной смазкой LUBRIGEL или LUBRISIL LIQUID, убедитесь, что смазка не попала на верхнюю и нижнюю часть картриджа.

6. При нагревании печи до 230°C вставьте смазанную трубку картриджа с наконечником наружу в печь. Включите таймер, установленный на 11 минут кнопкой СТАРТ.

7. Нанесите 2 слоя изоляционного лака ISOSEP GLAZE на поверхности гипса только соответствующие области протеза.

8. Закройте кювету с помощью 4 винтов и поместите ее в инъектор за 1 - 4 мин до введения материала, закрепив винтом внутри инъектора.

9. При срабатывании звукового сигнала таймера, через 11 мин после старта, введите материал нажатием кнопки "e-ject".

10. Держите кювету внутри инъектора под давлением, охлаждая в течение 5 мин. (при отключенной печи).

11. Извлеките кювету из инъектора и охладите до комнатной температуры.

12. Раскройте кювету, извлеките протез и приступите к шлифовке и полировке протеза аналогично термопластическим материалам с использованием алмазных фрез, резиновых дисков, тканевых и волосяных щёток с POLIFAST PUMICE, предварительной полировкой BLUE BAR и WHITE BAR для придания высококачественного блеска при окончательной полировке.

T-Crystal

1. После гипсовки модели с восковой формой в первую половину кюветы следует установить литниковые каналы 5 мм по обеим сторонам протеза. Можно установить дополнительный литник 5 мм в центр протеза. Литники слегка прижать по всей длине, придав им овальную форму. Прилить литники к воску протеза и гипсу заливая щели. Установить на место вторую половину кюветы, закрутить болты, закрыть воском все отверстия кюветы, залить гипс. При выборе объема картриджа, кроме размера протеза следует учитывать размер и объем литников.

2. После формовки и выпаривания воска вынуть акриловые зубы из кюветы и просверлить в них отверстия для ретенции.

3. Приклейте просверленные акриловые зубы к гипсовому ложу.

4. Включите инъекционную печь SMART 101 Super и установите программу: температура **280°C**, время 11 мин. Установите таймер на 11 минут.

5. Смажьте трубку картриджа высокотемпературной смазкой LUBRIGE1 или LUBRISIL LIQUID, убедитесь, что смазка не попала на верхнюю и нижнюю часть картриджа.
6. При нагревании печи до 280°C вставьте смазанную трубку картриджа с наконечником наружу в печь. Включите таймер, установленный на 11 минут кнопкой СТАРТ.
7. Подогревайте 2 половины кюветы в ванночке с кипящей водой 100°C. (налейте из закипевшего чайника)
8. За 6 - 8 минут до окончания нагрева картриджа оденьте защитные термостойкие перчатки, вытащите кювету из кипящей воды, удалите оставшуюся воду и нанесите 2 слоя изоляционного лака ISOSEP FILM и 1 слой ISOSEP OIL на поверхности гипса только соответствующие области протеза.
9. Закройте кювету с помощью 4 винтов и поместите ее в иньектор за 4 - 5 мин до введения материала, закрепив винтом внутри иньектора.
10. При срабатывании звукового сигнала таймера, через 11 мин после старта, введите материал нажатием кнопки "e-ject".
11. Держите кювету внутри иньектора под давлением, охлаждая в течение 5 мин. (при отключенной печи).
12. Извлеките кювету из иньектора и охладите до слегка теплого состояния, близкого к комнатной температуре.
13. Раскройте кювету, извлеките протез и приступите к шлифовке и полировке протеза аналогично термопластическим материалам с использованием алмазных фрез, резиновых дисков, тканевых и волосяных щёток с POLIFAST PUMICE, предварительной полировкой BLUE BAR и WHITE BAR для придания высококачественного блеска при окончательной полировке.