

MODELSYSTEM 2000

(baumann)

Инструкция по применению и рекомендации

Подготовка снятого отпечатка

На картинке представлены и соответственно пронумерованы все составные части системы изготовления слепков 2000 (здесь: расширенный вариант).

1. Базисная пластина
2. Сплит-пластина
3. Манжета
4. Съемная пластина
5. Выталкивающее устройство



1. Обработайте отпечаток таким образом, чтобы все выступающие наружу и лишние его области (например, выступающие складки) были удалены. У ОК-отпечатков верхушка неба должна быть выпрямлена.

Чем тщательнее обработан отпечаток, тем ниже становится слепок.

2. Прикрепите манжету (3) к базисной пластине (1), и обработайте базисную пластину только с помощью прилагающегося к комплекту спрея для изоляции. Распылите изоляционный спрей тонким слоем и слегка подуйте на пленку.

Во время высыхания изолирующей пленки (длительность составляет примерно 1-2 мин) продезинфицируйте отпечаток как обычно.

ПРИМЕЧАНИЕ: После высыхания изолирующей пленки поверхность базисной пластины становится матовой.

Заполнение отпечатка/изготовление слепка

3. Наполните отпечаток как обычно, базисную пластину (1) также заполните гипсом.

Заполненный отпечаток размещается на базисной пластине в соответствии с ее центром.

Выступающий за края гипс осторожно удаляется с помощью ножа для гипса.



4. После выдержки времени для схватывания гипса ложка удаляется.

Удаляется белая манжета (3), затем базисная пластина (1) отделяется от сплит-пластины (2), чтобы открылись отверстия для выталкивающего устройства.

5. Выталкивающее устройство (5) вставляется с нижней стороны базисной пластины в предусмотренные для этого отверстия.

С помощью выталкивающего устройства (5) осторожно приподнять зубной венец, при этом он отделится от пластины.

В случае необходимости нужно препятствовать образованию перекосов в изготовляемом слепке.

6. С помощью сухого или влажного триммера обтачивайте зубной венец до тех пор, пока не покажется первый ряд специальных отверстий. При использовании влажного триммера отверстия освобождаются от гипса сразу, прежде чем модель возвращается на базисную пластину.

С внутренней стороны для обтачивания годятся также движок или колющий фрезер.

ПРИМЕЧАНИЕ: В любом случае обращать внимание на то, что лишний материал следует сошлифовывать только до пограничной линии, которая обозначена маленькой бороздкой на съемной пластине.

7. Перед возвращением слепка на базисную пластину она должна быть основательно промыта теплой водой со стандартным моющим средством.

Для промывания лучше всего подходит щеточка с пластмассовой щетиной.

8. В заключение распилите зубной венец на отдельные сегменты механически с помощью специального оборудования или с помощью ручных инструментов.

После этого все сегменты нужно тщательно очистить от гипсовой пыли (с помощью кисточки или парового излучателя) и вернуть на промытую базисную пластину.

Состоящий из отдельных частей слепок изготовлен.

