























ВАКУУМНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ УСТАНОВКИ.

Информация к размышлению.

 http://bekar.dax.ru	 Nautilus® T	 Nautilus® CC plus	 УЛВК-30А	 INDURET COMPACT	 Heracast EC	 Inducast	 EPHESTOS	 ULП 1.1 АВЕКАСТ	
Производитель	Vego, Германия www.vego.com	Vego, Германия www.vego.com	СПАРК-ДОН, Россия http://spark-don.ru/	REITEL, Германия www.reitel.com	Heraeus Kulzer, Германия www.heraeus-dental.de	Ugin Dentaire, Франция www.ugin-dentaire.fr/	MANFREDI, Италия http://www.manfredi-saed.com	DeguDent, Германия www.degudent.de	Аверон, Россия http://www.averon.ru/
Система заливки расплава в опоку	Донная заливка расплава. <i>(автоматический привод)</i>			Заливка расплава с верхней части тигля. <i>(автоматический привод)</i>			Заливка расплава с верхней части тигля. <i>(ручной привод)</i>		
									
	Раздвижной тигель с донным разливом расплава. В момент литья одна из половинок тигля автоматически приподнимается, открывая пространство для выхода расплава.	Тигель с донным разливом расплава. В качестве затвора используется керамическая вставка, расположенная с внешней стороны тигля и закрывающая его выходное отверстие. В момент литья керамическая вставка автоматически отходит в сторону, открывая выходное отверстие тигля.	Тигель с донным разливом расплава. В качестве затвора используется керамический шток, вставляемый внутрь тигля и закрывающий выходное отверстие тигля. В момент литья шток автоматически приподнимается, открывая выходное отверстие тигля.	В этой группе каждая литейная установка использует "свой тигель" с определенными размерами и формой. Объединяет их главное - разлив расплава осуществляется через выходное отверстие в верхней части тигля. В момент литья тигель вместе с индуктором и опокой (или, как в некоторых установках, только тигель с индуктором) поворачиваются на угол, необходимый для истечения расплава. Вакуумные литейные установки, использующие данную систему заливки расплава в опоку, могут быть с автоматической или ручной системой поворачивания рабочей камеры (или индуктора и тигля). При ручном методе может наблюдаться распыливание металла.					
Тип сплавов для литья	1) сплавы благородных металлов; 2) сплавы неблагородных металлов (за исключением Титана).			1) сплавы благородных металлов; 2) сплавы неблагородных металлов.	1) сплавы благородных металлов; 2) сплавы неблагородных металлов (за исключением Титана).	1) сплавы благородных металлов; 2) сплавы неблагородных металлов.	1) сплавы благородных металлов; 2) сплавы неблагородных металлов (за исключением Титана).		
Максимальная температура	1550 °С	1550 °С	> 1750 °С	1600 °С	> 1650 °С	1600 °С	2000 °С	1950 °С	1700 °С
Тип нагрева.	Индукционный нагрев.								
Масса расплавляемого сплава	Сплавы благородных металлов (Au, Ag, Pd) 10 100 г Сплавы неблагородных металлов (CoCr, NiCr) 10 60 г	Сплавы благородных металлов (Au, Ag, Pd) 10 100 г Сплавы неблагородных металлов (CoCr, NiCr) 10 60 г	Сплавы благородных металлов (Au, Ag, Pd) 7 130 г Сплавы неблагородных металлов (CoCr, NiCr) 5 100 г	Сплавы благородных металлов (Au, Ag, Pd) 15 110 г Сплавы неблагородных металлов (CoCr, NiCr) 15 55 г	Сплавы благородных металлов (Au, Ag, Pd): максимальная масса 130 г Сплавы неблагородных металлов (CoCr, NiCr): максимальная масса 60 г	Максимальное количество сплава: 60 г	Нет данных.	Минимальное количество сплава: 10 г - для графитового тигля 15 г - для керамического тигля. Максимальное количество сплава: Нет данных.	Масса расплавляемого металла: 10...100 г
Тигель	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей. Стеклоуглеродные вставки для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей. Стеклоуглеродные вставки для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.	 Керамические плавильные тигли. Графитовая вставка для керамических тиглей.
Давление сжатого воздуха от внешнего источника	5 8 бар	5 8 бар	7...8 бар	5...6 бар	4...7 бар	не менее 3,5 бар	7 бар объем ресивера мин. 24 литра	4...6 бар	5...8 бар
Вакуумный насос	Встроенный вакуумный насос	Встроенный вакуумный насос	Встроенный вакуумный насос	Встроенный вакуумный насос	Внешний вакуумный насос.	Встроенный вакуумный насос	Внешний вакуумный насос. (Вакуумная помпа 5S)	Внешний вакуумный насос (Degutron vac).	Внешний вакуумный насос (ВН 4,0 Турбо Аверон).

**ВАКУУМНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ УСТАНОВКИ.
Информация к размышлению (продолжение).**

 http://bekar.dax.ru									
<p>Уровень вакуума (остаточное давление в плавильно-литейном блоке)</p>	<p>Регулируемый. (цифровой контроль с помощью программного обеспечения) Автоматическое поддержание заданного уровня вакуума в зависимости от типа сплава. Диапазон регулирования вакуума в плавильно-литейном блоке: Нет данных.</p>	<p>Регулируемый. (цифровой контроль с помощью программного обеспечения) Автоматическое поддержание заданного уровня вакуума в зависимости от типа сплава. Диапазон регулирования вакуума в плавильно-литейном блоке: Нет данных.</p>	<p>Регулируемый. (цифровой контроль с помощью программного обеспечения) Автоматическое поддержание заданного уровня вакуума в зависимости от типа сплава. Диапазон регулирования вакуума в плавильно-литейном блоке (<100...500) мбар.</p>	<p>Не регулируется. Не более 100мБар</p>	<p>Регулируемый. (цифровой контроль с помощью программного обеспечения) Автоматическое поддержание заданного уровня вакуума в зависимости от типа сплава. Минимальный уровень вакуума < 100 мбар с внешним вакуумным насосом CL-P Type 7.</p>	<p>Не регулируется. 200 мбар</p>	<p>2 уровня вакуума: 1) 400mm Hg; 2) 650mm Hg;</p>	<p>Не регулируется. Минимальный уровень вакуума (<100mbar) определяется внешним вакуумным насосом.</p>	<p>Не регулируется. Не более 100мБар</p>
<p>Уровень давления прессования</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3.3 – 3.5 bar</p>	<p>Регулируемый. Автоматическое поддержание заданного уровня давления прессования. Диапазон регулирования давления прессования: 2...4 бар.</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3 бар</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3.3 – 3.5 bar</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3.5 бар</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3,0 бар</p>	<p>Не регулируется. Заводская установка 3,0 бар</p>	<p>Регулируемый. 0.5...2 бар</p>	<p>Регулируемый. Задаваемые значения давления прессования: 0бар; 3,0бар; 3,5бар.</p>
<p>Возможность плавки в среде защитного газа</p>	<p>Нет.</p>	<p>Нет.</p>	<p>Есть.</p>	<p>Есть.</p>	<p>Нет.</p>	<p>Есть.</p>	<p>Есть.</p>	<p>Нет.</p>	<p>Нет.</p>
<p>Отображение процесса литья на дисплее</p>	 Индикация режимов и параметров на графическом дисплее.	 Индикация режимов и параметров на графическом дисплее.	 Индикация режимов и параметров на цифровом дисплее. Светодиодная индикация.	 Индикация режимов и параметров на графическом дисплее.	 Светодиодная индикация режимов.	 Индикация режимов и параметров на цифровом дисплее. Светодиодная индикация.	 Индикация режимов и параметров на цифровом дисплее.	 Индикация режимов и параметров на цифровом дисплее.	 Индикация режимов и параметров на цифровом дисплее.
<p>Наличие самодиагностики. Сервисные функции</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей. Хранение заданных параметров без резервных источников питания.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей. Хранение заданных параметров без резервных источников питания.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей. Хранение заданных параметров без резервных источников питания.</p>	<p>Диагностирование основных неисправностей.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей. Хранение заданных параметров без резервных источников питания.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей.</p>	<p>Автоматическое диагностирование основных неисправностей. Хранение заданных параметров без резервных источников питания.</p>
<p>Количество фаз питающей сети</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>	<p>1</p>
<p>Напряжение питающей сети</p>	<p>200...240 В, 50/60Гц</p>	<p>200...240 В, 50/60Гц</p>	<p>220 В ± 10%, 50 Гц</p>	<p>230 В/ 50Гц</p>	<p>230 В ± 10 %, 50/60Гц</p>	<p>230 В, 50/60Гц</p>	<p>220/240 В, 50/60Гц</p>	<p>230 В±10 %, 50Гц/60Гц</p>	<p>220 В ± 10%, 50 Гц</p>
<p>Мощность</p>	<p>3700 Вт</p>	<p>3700 Вт</p>	<p>3500 Вт</p>	<p>3700 Вт</p>	<p>2300 Вт</p>	<p>2500 Вт</p>	<p>2860 Вт</p>	<p>3500 Вт</p>	<p>3200 Вт</p>
<p>Размеры (высота x ширина x глубина) , мм</p>	<p>420 x 700 x 670</p>	<p>420 x 700 x 670</p>	<p>340x540x580</p>	<p>390 x 320 x 650</p>	<p>550 x 650 x 450</p>	<p>1200 x 690 x 560</p>	<p>510 x 700 x 450</p>	<p>450 x 400 x 400</p>	<p>490 x 960 x 500</p>
<p>Масса, кг, не более</p>	<p>70 kg</p>	<p>70 kg</p>	<p>60 kg</p>	<p>38 kg</p>	<p>60 kg</p>	<p>125 kg</p>	<p>62 kg</p>	<p>27 kg</p>	<p>70 kg</p>
<p>Цена</p>	<p>19 800,00 €</p>	<p>21 150,00 €</p>	<p>277 000 руб. (6 674,00 €)</p>	<p>11 900,00 €</p>	<p>12 950,00 €</p>	<p>11 500,00 €</p>	<p>16 578,12 €</p>	<p>15 162,00 €</p>	<p>270 000 руб. (6 506,00 €)</p>
									

ВНИМАНИЕ:
Информация о вакуумных литейных установках получена из открытых источников в Интернете.
Порядок расположения установок в вышеприведённой таблице не связан с их качественными характеристиками.